



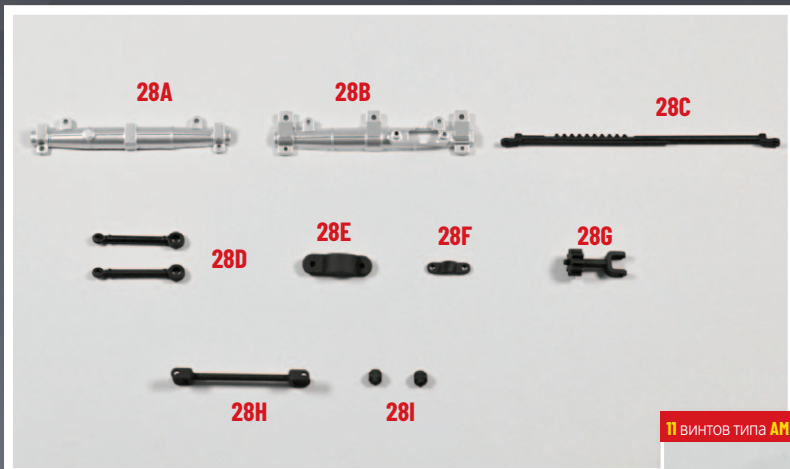
РУЛЕВОЙ ВАЛ И РУЛЕВАЯ РЕЙКА

СБОРКА 28

«Суперкары Gran Turismo» № 28/128
Рекомендуемая цена — 1250 руб.



12+



СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

- 28A** Верхняя часть картера рулевого механизма
- 28B** Нижняя часть картера рулевого механизма
- 28C** Рулевая рейка
- 28D** Рулевые тяги
- 28E** Упор шестерни
- 28F** Крепление рулевого вала
- 28G** Рулевой вал, часть С
- 28H** Рулевой вал, часть В
- 28I** Крестовины

ВИНТЫ

- 10** винтов типа **AM**
1,7 x 4 мм
(+ 1 запасной)
- 9** винтов типа **SM**
1,7 x 3 мм
(+ 1 запасной)
- 2** винта типа **QM**
1,4 x 3 мм
(+ 1 запасной)

11 винтов типа AM



10 винтов типа SM



3 винта типа QM



«Суперкары Gran Turismo» № 28/128
Россия

Свидетельство о регистрации средства массовой информации Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций Российской Федерации
ПИ № ФЧ77-72356 от 14.02.2018.

Учредитель и издатель:

ООО «КР Медиа»

www.idkrmedia.ru,

адрес почты для обращений —
info@idkrmedia.ru

Выпуск и распространение:

ООО «Партворк Медиа»,
почтовый адрес Россия, 109004,
Москва, ул. Николаямская д.52, стр.2.
Рекомендуемая цена — 1250 руб.

Отпечатано в типографии
ООО «Онлайнкопи».

Тираж: 600 экз.

Дата выхода в свет: 09.03.2026

Выходит еженедельно.

Журнал издается по лицензии
Centauria Editore S.r.l

Оригинальное издание
«Ferrari 330 P4»

@2023 Centauria Editore.

Издание на русском языке
©2025 ООО «КР Медиа»

Все права защищены

Детали для сборки изготовлены
в Китае.

Производитель: Premium & Collectibles
Trading Co.Ltd.

Внимание! Ввиду наличия мелких
деталей не предназначено для детей
младше 3 лет. Острые края!

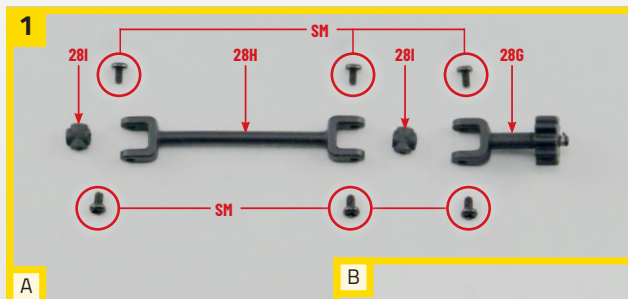
Детали для сборки модели
Ferrari 330 P4 являются
неотъемлемой частью журнала.
Не продавать отдельно!

12+

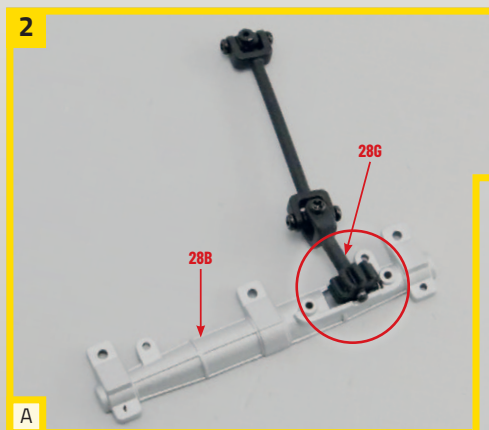
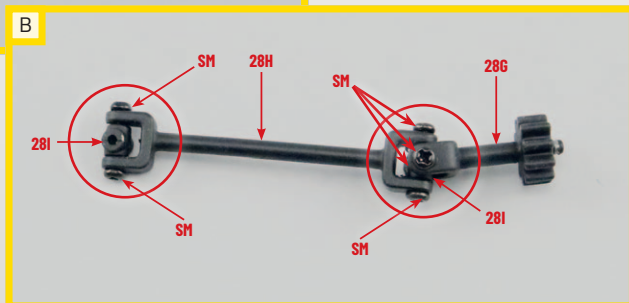
Произведено по лицензии Ferrari
S.p.A. Логотип FERRARI, эмблема
с ГАРЦУЮЩИМ ЖЕРЕБЦОМ, все
связанные с ними логотипы и товары
являются собственностью Ferrari S.p.A.
Дизайн автомобилей Ferrari защищен
законом об авторских правах как
собственность компании Ferrari S.p.A.

Produced under license of Ferrari SpA.
FERRARI, the PRANCING HORSE device, all
associated logos and distinctive designs
are property of Ferrari SpA. The body
designs of the Ferrari cars are protected
as Ferrari SpA property under design,
trademark and trade dress regulations.

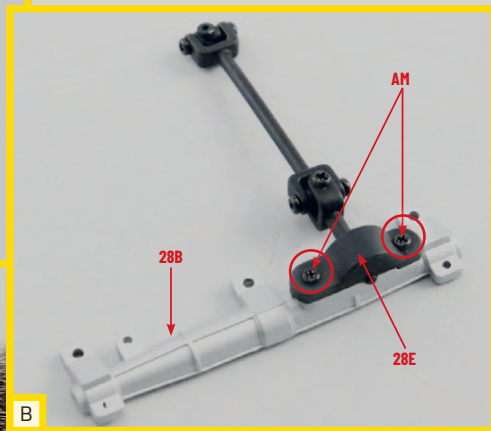
Ferrari 330 P4

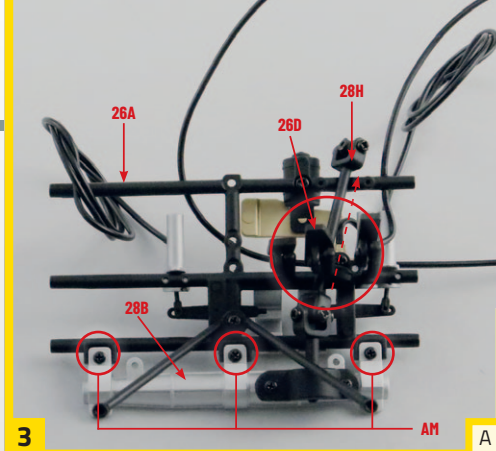


28.1 Разместите на рабочей поверхности две части рулевого вала **28H** и **28G**, две крестовины **28I** и шесть винтов типа **SM**, как показано на фото (фото **A**). Соедините детали рулевого вала и крестовины и скрепите шестью винтами типа **SM** (фото **B**).



28.2 Разместите шестерню, расположенную на конце рулевого вала, часть **С 28G**, в продольное отверстие на нижней части картера рулевого механизма **28B** (фото **A**), установите поверх шестерни упор шестерни **28E** и закрепите его двумя винтами типа **AM** (фото **B**).

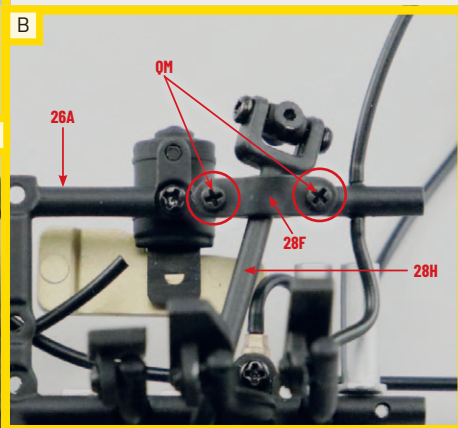




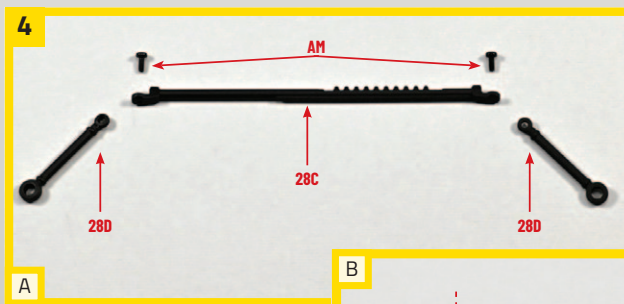
3

28.3 Пропустив рулевой вал, часть В **28H** через верхнюю часть педального узла **26A** рядом с педалью тормоза **26B**, совместите нижнюю часть картера рулевого механизма **28B** с верхней частью педального узла **26A** и скрепите детали тремя винтами типа **AM** (фото **A**). Теперь зафиксируйте рулевой вал, часть В **28H**, закрепив двумя винтами типа **QM** крепление рулевого вала на **28F** на верхней части педального узла **26A** рядом с мотор-редуктор стеклоочистителя **27H** (фото **B**).

A

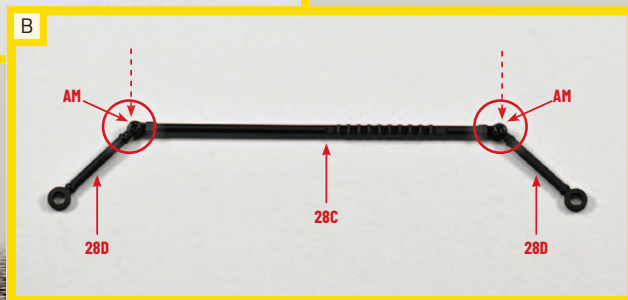


B

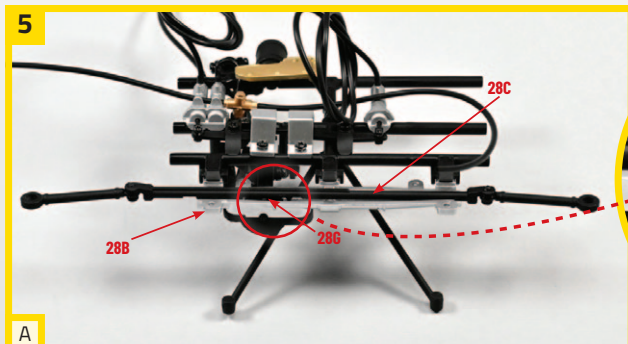


A

28.4 Разместите на рабочей поверхности рулевую рейку **28C**, две рулевых тяги **28D** и два винта типа **AM**, как показано на фото (фото **A**). Совместите концы рулевых тяг **28D** с меньшими отверстиями с отверстиями на концах рулевой рейки **28C** и зафиксируйте детали двумя винтами типа **AM** (фото **B**).



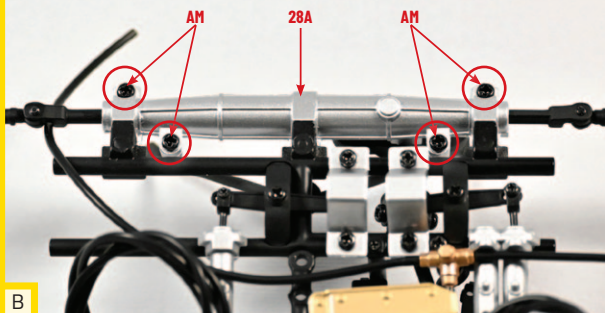
B



A

28.5 Поместите рулевую рейку **28C** внутрь нижней части картера рулевого механизма **28B** так, чтобы ее зубья зацепились с шестерней на рулевом валу, часть **С 28G** (фото **A**), сверху установите верхнюю часть картера рулевого механизма **28A** и скрепите обе части картера четырьмя винтами типа **AM** (фото **B**).

Внимание! Перед размещением рулевой рейки **28C** внутри нижней части картера рулевого механизма **28B** убедитесь, что собранный рулевой вал вращается в обе стороны без сопротивлений.



B

ФИНАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ



Так выглядит
педальный
узел после
этого этапа
сборки.