



СИСТЕМА ПОДАЧИ ВОЗДУХА

СБОРКА 10

«Суперкары Gran Turismo» № 10/110
Россия

Свидетельство о регистрации средства массовой информации Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций Российской Федерации
ПИ № ФС77-72356 от 14.02.2018.

Учредитель и издатель:
ООО «КР Медиа»

www.idkrmedia.ru,

адрес почты для обращений —
info@idkrmedia.ru

Выпуск и распространение:

ООО «Партворк Медиа»,
почтовый адрес Россия, 109004,
Москва, ул. Николаямская д.52, стр.2.
Рекомендуемая цена — 1200 руб.

Отпечатано в типографии
ООО «Онлайнкопи».

Тираж: 600 экз.

Дата выхода в свет: 09.11.2025

Выходит еженедельно.

Журнал издается по лицензии
Centauria Editore S.r.l

Оригинальное издание
«Ferrari 330 P4»

@2023 Centauria Editore.

Издание на русском языке

@2025 ООО «КР Медиа»

Все права защищены

Детали для сборки изготовлены
в Китае.

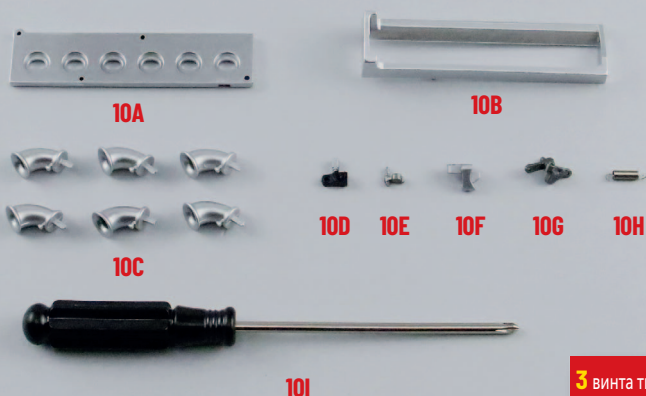
Производитель: Premium & Collectibles
Trading Co.Ltd.

Внимание! Ввиду наличия мелких
деталей не предназначено для детей
младше 3 лет. Острые края!

Детали для сборки модели
Ferrari 330 P4 являются
неотъемлемой частью журнала.
Не продавать отдельно!
12+

Произведено по лицензии Ferrari
S.p.A. Логотип FERRARI, эмблема
с ГАРЦУЮЩИМ ЖЕРЕБЦОМ, все
связанные с ними логотипы и товары
являются собственностью Ferrari S.p.A.
Дизайн автомобилей Ferrari защищен
законом об авторских правах как
собственность компании Ferrari S.p.A.

Produced under license of Ferrari SpA.
FERRARI, the PRANCING HORSE device, all
associated logos and distinctive designs
are property of Ferrari SpA. The body
designs of the Ferrari cars are protected
as Ferrari SpA property under design,
trademark and trade dress regulations.



3 винта типа LP



СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

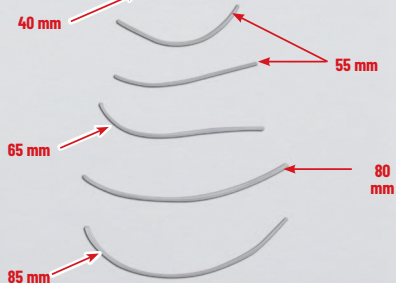
- 10A Основание крышки впускного коллектора
- 10B Стенки крышки впускного коллектора
- 10C Впускные трубы
- 10D Основание шарнира штока рычага клапана
- 10E Тяга дроссельной заслонки
- 10F Кронштейн штока дроссельной заслонки
- 10G Рычаг блокировки
- 10H Пружина
- 10I Крестовая отвертка

ВИНТЫ

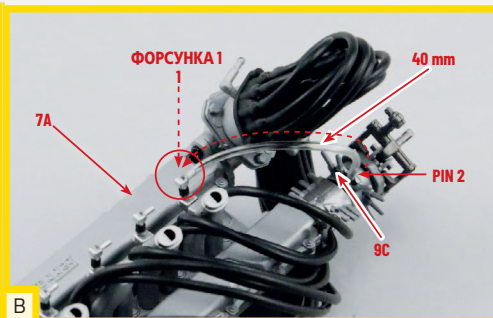
- 2 винта типа LP
- 1,4 x 5 мм
- (+ 1 запасной)

Ferrari 330 P4

1



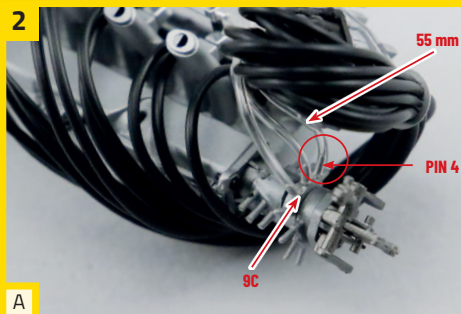
A



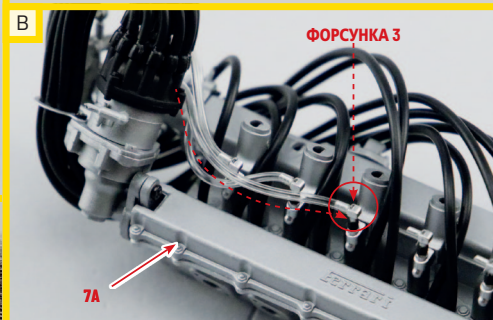
B

10.1 С этим выпуском вы продолжите сборку, используя детали из предыдущего выпуска. Поэтому аккуратно храните детали из этого выпуска 10, в защищенном месте, в ожидании последующих этапов сборки. Отрежьте шесть частей топливного шланга **9L** длиной: 40 мм x1, 55 мм x2, 65 мм x1, 80 мм x1 и 85 мм x1 (фото **A**). Возьмите правую головку блока цилиндров **7A**, которую Вы собирали с выпуском 9, и соедините 40 мм отрезком второй штифт (PIN 2) распределительного механизма, часть **A 9C** с первой форсункой (Форсунка 1) (фото **B**). Затем, используя одну 55 мм часть трубки, соедините третий штифт (PIN 3) части **A 9C** со второй форсункой (Форсунка 2) (фото **C**).

2

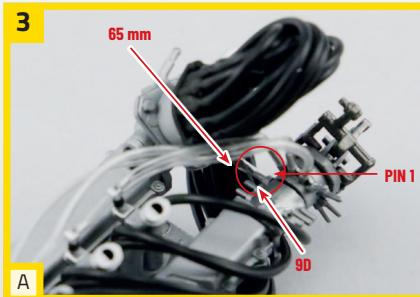


A



B

10.2 Возьмите второй отрезок длиной 55 мм и соедините им четвертый штифт (PIN 4) распределительного механизма, часть **A 9C** (фото **A**) с третьей форсункой (Форсунка 3) (фото **B**).

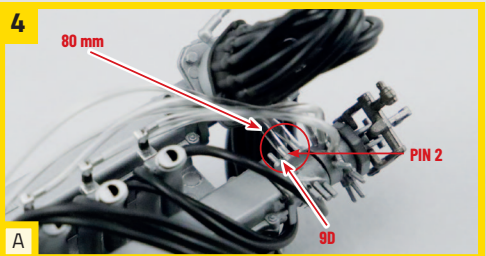


10.3 Аналогичным образом соедините первый штифт (PIN 1) распределительного механизма, часть В **9D** (фото **А**) с четвертой форсункой (Форсунка 4) (фото **В**) с помощью отрезка длиной в 65 мм.

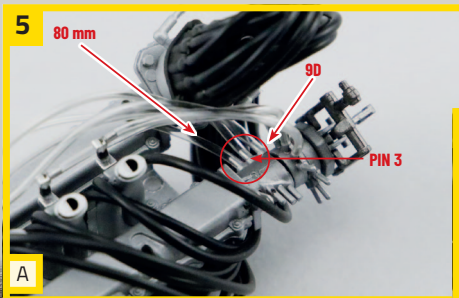


ВНИМАНИЕ

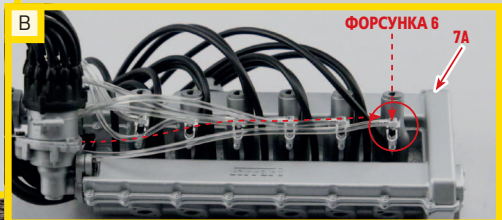
Для правильного подключения всех секции топливных трубок, обратитесь к таблице, в которой указаны длина трубок и очередность их подключения.

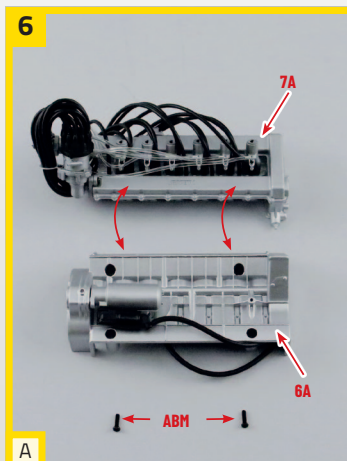


10.4 Теперь, используя 80 мм отрезок, соедините второй штифт (PIN 2) распределительного механизма, часть В **9D** (фото **А**) с пятой форсункой (Форсунка 5) (фото **В**).



10.5 Используя 85 мм отрезок, соедините третий штифт (PIN 3) распределительного механизма, часть В **9D** (фото **А**) с шестой форсункой (Форсунка 6) (фото **В**).





10.6 Расположите на рабочей поверхности правую часть блока двигателя **6A**, правую головку блока цилиндров **7A** и два винта типа **ABM** (фото **A**). Соедините блок двигателя и головку блока цилиндров (фото **B**) и зафиксируйте с помощью двух винтов типа **ABM** в отверстиях, отмеченных на фото (фото **C**).

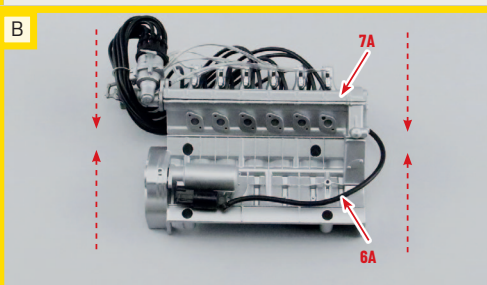
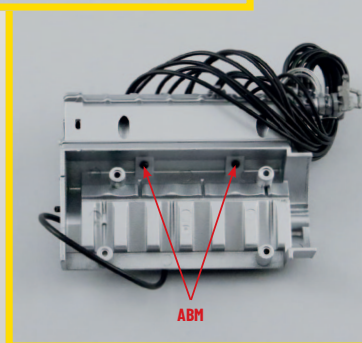


СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ТОПЛИВНЫХ ТРУБОК

ЧАСТЬ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА	ШТИФТ	ФОРСУНКА	ДЛИНА ТРУБКИ
9C	2	1	40 мм
9C	3	2	55 мм
9C	4	3	55 мм
9D	1	4	65 мм
9D	2	5	80 мм
9D	3	6	85 мм



ФИНАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

